

Operaciones del presupuesto de gastos (aplicaciones)

Impreso el 06/06/2023 a las 12:57

Ayuntamiento de Yecla

Ejercicio: 2022

Ref. operación	Ref. oper. anterior	Fase	Tipo	Clase	F. prop.	F. contab.	F. previsión	F. tesorería	Aplicación presupuestaria	Descripción aplic. presup.	Importe	Saldo
Nombre del tercero: CONSORCIO DE EXTINCION, INCENDIOS Y SALVAMENTO												
2022.2.0013491.000		O	ADO	*	28/07/2022	28/07/2022	26/09/2022		2022--943-46700	AL CONSORCIO REG. EXTINC. INCENDI	163.356,00	0,00
1º. PLAN DE PAGOS APORTAC. MUNICIPAL EJERC.2022 AL CONSORCIO DE EXTINC. DE I CIF organismo público P3000009E												
2022.2.0014318.000		O	ADO	*	22/08/2022	22/08/2022	21/10/2022		2022--943-46700	AL CONSORCIO REG. EXTINC. INCENDI	163.356,00	0,00
2º. PLAZO PLAN DE PAGOS APORTAC. MUNICIPAL EJERC.2022 AL CONSORCIO DE EXTIN CIF organismo público P3000009E												
2022.2.0015746.000		O	ADO	*	28/09/2022	28/09/2022	27/11/2022		2022--943-46700	AL CONSORCIO REG. EXTINC. INCENDI	163.356,00	0,00
3er. PAGO APORTACION PLAN DE PAGOS APORTACION MUNICIPAL CIF organismo público P3000009E												
2022.2.0017532.000		O	ADO	*	24/10/2022	24/10/2022	23/12/2022		2022--943-46700	AL CONSORCIO REG. EXTINC. INCENDI	163.356,00	0,00
4º. PAGO APORTACION PLAN DE PAGOS AL CONSORCIO DE EXTINCION DE INCENDIOS CIF organismo público P3000009E												
2022.2.0020448.000		O	ADO	*	28/11/2022	28/11/2022	27/01/2023		2022--943-46700	AL CONSORCIO REG. EXTINC. INCENDI	75.576,00	0,00
PAGO A CTA. DEL ULTIMA APORTACION PLAN DE PAGOS AL CONSORCIO DE EXTINCION CIF organismo público P3000009E												
Total Nombre del tercero: CONSORCIO DE EXTINCION, INCENDIOS Y SALVAMENTO											729.000,00	0,00
Nombre del tercero: CONSORCIO DE VIAS VERDES REGION DE MURCIA												
2022.2.0018555.000		O	O	*	04/11/2022	04/11/2022	03/01/2023		2022--943-46701	AL CONSORCIO DE VIAS VERDES REGIO	4.000,00	0,00
APORTACION DEL AYUNTAMIENTO DE YECLA AL CONSORCIO DE LAS VIAS VERDES PAR CIF organismo público P3000025A												
Total Nombre del tercero: CONSORCIO DE VIAS VERDES REGION DE MURCIA											4.000,00	0,00
Nombre del tercero: CONSORCIO DEL CENTRO REGIONAL ASOCIADO A LA UNED -												
2022.2.0021594.000		O	ADO	RC	21/12/2022	21/12/2022	19/02/2023		2022--941-45301	A LA U.N.E.D.	68.000,00	68.000,00
CONVENIO UNED DE CARTAGENA ANUALIDAD 2022 CIF persona jurídica V30614143												
Total Nombre del tercero: CONSORCIO DEL CENTRO REGIONAL ASOCIADO A LA UNED -											68.000,00	68.000,00
Nombre del tercero: IES JOSE, MARTINEZ RUIZ - AZORIN												
2022.2.0004292.000		O	O	*	01/03/2022	02/03/2022			2022--941-45000	AL I.E.S. AZORIN MANTENIMIENTO E.O.	1.904,20	0,00
GTOS PRIMER TTRE./2022 (ENERO A MARZO) MANTENIMIENTO DE LOS LOCALES DEL I. CIF organismo público Q3068051F IES JOSE, MARTINEZ RUIZ - AZORIN												
2022.2.0007626.000		O	O	*	29/04/2022	29/04/2022			2022--941-45000	AL I.E.S. AZORIN MANTENIMIENTO E.O.	1.904,20	0,00
GTOS. MANTENIMIENTO 2º. Ttre./2022 (ABRIL-JUNIO) LOCALES DEL I.E.S. "JOSE MART CIF organismo público Q3068051F IES JOSE, MARTINEZ RUIZ - AZORIN												
2022.2.0014048.000		O	O	*	09/08/2022	10/08/2022			2022--941-45000	AL I.E.S. AZORIN MANTENIMIENTO E.O.	1.904,20	0,00
GTOS. MANTENIMIENTO 3º. Ttre./2022 (JULIO-SEPTBRE.) LOCALES DEL I.E.S. "JOSE M CIF organismo público Q3068051F IES JOSE, MARTINEZ RUIZ - AZORIN												
2022.2.0018047.000		O	O	*	28/10/2022	02/11/2022			2022--941-45000	AL I.E.S. AZORIN MANTENIMIENTO E.O.	1.904,20	0,00
GTOS. MANTENIMIENTO 4º. Ttre./2022 (OCT.-A DICBRE) LOCALES DEL I.E.S. "JOSE MAR CIF organismo público Q3068051F IES JOSE, MARTINEZ RUIZ - AZORIN												
Total Nombre del tercero: IES JOSE, MARTINEZ RUIZ - AZORIN											7.616,80	0,00

